

ICS 91.100.99
Q 18



中华人民共和国国家标准

GB/T 22412—2008

GB/T 22412—2008

普通装饰用铝塑复合板

Aluminium-plastic composite panel for ordinary decoration

中华人民共和国
国家标准
普通装饰用铝塑复合板
GB/T 22412—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2009年1月第一版 2009年1月第一次印刷

*

书号: 155066·1-35228 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 22412-2008

2008-10-15 发布

2009-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

7.3 组批与抽样规则

7.3.1 组批

7.3.1.1 出厂检验

以同一品种、同一规格、同一颜色的产品 3 000 m² 为一批,不足 3 000 m² 的按一批计算。

7.3.1.2 型式检验

以出厂检验合格的同一品种、同一规格、同一颜色的产品 3 000 m² 为一批,不足 3 000 m² 的按一批计算。

7.3.2 抽样

7.3.2.1 出厂检验

外观质量的检验可在生产线上连续进行,规格尺寸允许偏差的检验从同一检验批中随机抽取 3 张板进行,其余出厂检验项目按所检验项目的尺寸和数量要求随机抽取。

7.3.2.2 型式检验

从同一检验批中随机抽取三张板进行外观质量和尺寸偏差的检验,其余按各项目要求的尺寸和数量随机裁取。

7.4 判定规则

检验结果全部符合标准的指标要求时,判该批产品合格。若有不合格项,可再从该批产品中抽取双倍样品对不合格的项目进行一次复查,复查结果全部达到标准要求时判定该批产品合格,否则判定该批产品不合格。

8 标志、包装、运输、贮存及随行文件

8.1 标志

8.1.1 每张产品均应标明产品标记、生产或安装方向、厂名厂址、商标、颜色、批号、生产日期及质量检验合格标志。

8.1.2 产品若采用包装箱包装,其包装标志应符合 GB/T 191 及 GB/T 6388 的规定。在包装箱的明显部位应有如下标志:

- a) 企业名称;
- b) 产品名称;
- c) 生产批号;
- d) 内装数量;
- e) 产品规格;
- f) 执行标准。

8.2 包装

8.2.1 产品装饰面应覆有保护膜,保护膜的要求可参考 GB/T 17748—2008 的附录 B。

8.2.2 包装箱应有足够的强度,以保证运输、搬运及堆垛过程中不会损坏,应避免产品在箱中窜动。

8.2.3 包装箱内应有产品合格证及装箱单。

合格证上应有如下内容:

- a) 企业名称;
- b) 检验结果;
- c) 检验部门或人员标记。

装箱单应有如下内容:

- a) 企业名称;
- b) 产品名称、颜色;
- c) 产品标记;

前 言

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国轻质与装饰装修建筑材料标准化技术委员会(SAC/TC 195)归口。

本标准负责起草单位:中国建筑材料检验认证中心、国家建筑材料测试中心、建筑材料工业技术监督研究中心。

本标准参加起草单位:江西泓泰企业集团有限公司、上海华源复合新材料有限公司、上海加铝复合板有限公司、浙江墙煌建材有限公司、杜邦中国集团有限公司、常州中化勤丰塑料有限公司、东阿蓝天七色建材有限公司、东莞华尔泰装饰材料有限公司、湖南华天铝业有限公司、江阴利泰装饰材料有限公司、深圳方大意德新材料有限公司、云南金盛新材料有限公司、张家港泰普奇装饰材料有限公司、华阳化工(深圳)有限公司、佛山市高明高丽塑铝板有限公司、富而盛化工(东莞)有限公司、广东利凯尔实业有限公司、广州市未来之窗建筑材料有限公司、泓泰机械制造(江阴)有限公司、江阴华泓建材工业有限公司、隆标集团有限公司、上海雅泰实业集团有限公司、江阴天虹板业有限公司、宁波市红杉高板业有限公司、北京盛安建材工业有限公司、海宁市中大塑业有限公司、苏州多彩铝业责任有限公司、佛山市雅达利装饰材料有限公司、中国吉祥集团、中国建筑材料联合会铝塑复合材料分会。

本标准主要起草人:胡云林、武庆涛、蒋荃、刘婷婷、高锐、徐晓鹏、刘玉军、乔亚铃、穆秀君、刘武强。

本标准委托中国建筑材料检验认证中心负责解释。

本标准为首次发布。

6.7.8 涂层耐沾污性

按照 GB/T 9780 的规定进行。取全部试件测试值的算术平均值作为试验结果。

6.7.9 耐人工气候老化

老化时间为 600 h, 累积总辐射能为 1 200 MJ/m², 黑板温度为 55 °C ± 3 °C, 相对湿度为 65% ± 5%。其余按 GB/T 16259 的规定进行。

试验后试件不得有开胶现象。按 GB/T 11942、GB/T 9754 和 GB/T 1766 测量试件相同位置相同方向涂层老化前后的色差、失光等级以及其他老化性能。色差和失光等级以所有试件试验值的算术平均值作为试验结果, 其他老化性能以所有试件中的最差者为试验结果。

6.7.10 耐盐雾性

耐盐雾时间为 720 h, 按 GB/T 1771 的规定进行盐雾试验。试验后试件不得有开胶现象。按 GB/T 1740 的评级方法进行评级, 以全部试件中性能最差者作为试验结果。

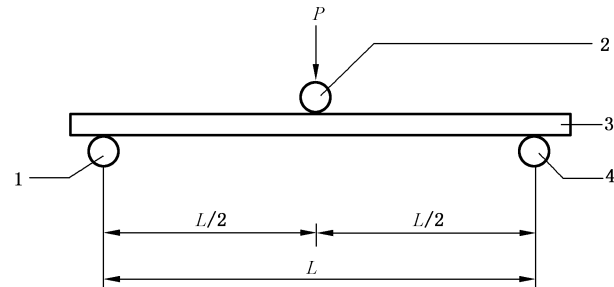
6.7.11 弯曲强度

6.7.11.1 材料试验机

能以恒定速率加载, 示值相对误差不大于 ± 1%, 试验的最大荷载应在试验机示值的 15% ~ 90%。

6.7.11.2 试验方法

用游标卡尺测量试件中部的宽度和厚度, 将试件居中放在弯曲装置上, 按图 2 所示的三点弯曲方法进行加载直至达到最大荷载值。跨距为 170 mm, 加载速度为 7 mm/min, 压辊及支辊的直径为 10 mm。



- 1—下支辊;
- 2—上压辊;
- 3—试样;
- 4—下支辊。

图 2 弯曲装置示意图

6.7.11.3 计算

弯曲强度按式(1)计算:

$$\sigma = 1.5 \times \frac{P_{\max} L}{bh^2} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

σ ——弯曲强度, 单位为兆帕(MPa);

P_{\max} ——最大弯曲载荷, 单位为牛顿(N);

L ——跨距, 单位为毫米(mm);

b ——试件中部宽度, 单位为毫米(mm);

h ——试件中部厚度, 单位为毫米(mm)。

以六个试件为一组, 测量正面向上纵向、正面向上横向、背面向上纵向、背面向上横向各组试件的弯曲强度, 分别以各组试件的弯曲强度的算术平均值作为该组的试验结果。

6.7.12 剥离强度

按 GB/T 2790 的规定进行, 以六个试件为一组, 分别测量正面纵向、正面横向、背面纵向、背面横向

普通装饰用铝塑复合板

1 范围

本标准规定了普通装饰铝塑复合板(以下简称普通板或装饰板)的术语和定义、分类、规格尺寸及标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件。

本标准主要适用于室内外普通装饰用铝塑复合板。

本标准不适用于建筑幕墙用铝塑复合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008, ISO 780:1997, MOD)
- GB/T 1634.2 塑料 负荷变形温度的测定 第 2 部分: 塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料(GB/T 1634.2—2004, ISO 75-2:2003, IDT)
- GB/T 1720 漆膜附着力测定法
- GB/T 1732 漆膜耐冲击性测定法
- GB/T 1740 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1771 色漆和清漆 耐中性盐雾性能的测定(GB/T 1771—2007, ISO 7253:1996, IDT)
- GB/T 2790 胶粘剂 180°剥离强度试验方法 挠性材料对刚性材料(GB/T 2790—1995, eqv ISO 8510-2:1990)
- GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—1998, idt ISO 291:1997)
- GB/T 4957 非磁性金属基体上非导电覆盖层 厚度测量 涡流方法(GB/T 4957—2003, ISO 2360:1982, IDT)
- GB/T 6388 运输包装收发货标志
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度(GB/T 6739—2006, ISO 15184:1998, IDT)
- GB 8076 混凝土外加剂
- GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验(GB/T 9286—1998, eqv ISO 2409:1992)
- GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜之 20°、60°和 80°镜面光泽的测定(GB/T 9754—2007, ISO 2813:1994, IDT)
- GB/T 9780 建筑涂料涂层耐沾污性试验方法
- GB/T 11942 彩色建筑材料色度测量方法
- GB/T 16259 建筑材料人工气候加速老化试验方法
- GB/T 17748—2008 建筑幕墙用铝塑复合板

3 术语和定义

GB/T 17748—2008 确立的术语和定义适用于本标准。